

MEHRSCHALENGREIFER



AMPHIBISCHE



ZWEISCHALENGREIFER



ZANGEN



GREIFKLAUEN



GREIFER

Empfohlen für Material mittleren / grossen Dichten wie:

- Felsen
- Schrottpacks
- Steine
- Stämme...



HALBSCHALE

Empfohlen für Material mittleren Dichten wie:

- Sperrmüll
- Schrott 1-2
- Mittlerer und Fragmentierter Schrott
- Roheisen...



VOLLE SCHALE

Empfohlen für Material kleineren Dichten wie:

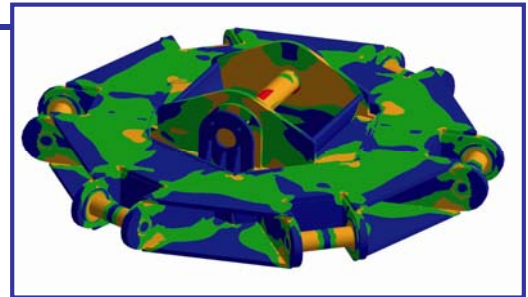
- Späne
- Zerkleinerte Autoreifen
- Batterien
- Kleine Gussblöcke...

- Je nach dem zu fördernden Material wird die **geeigneteste Schale** bestimmt.
- Die auf den technischen Datenblättern angegebenen Gewichte gelten für Halbschalengreifer.

DESIGN UND SIMULATION

• Unsere technische Abteilung plant das Design nach den Vorschriften der **F.E.M.- Normative 1001 Sektion I:1998, UNE-58132 und UNE-EN 13155** mit den innovativsten CAD/CAM-Techniken.

• Jedes neue Design wird mittels Endlicher Elemententechnik zum Analysieren der Dauerfestigkeit validiert und für die Garantie von mindestens **2.000.000 Nutzungszyklen** unserer Anlagen und Komponenten optimiert.



ELEKTROHYDRAULISCHER BETRIEB

MIT DREHINVERSION DES MOTORS

Zahl an erforderlichen Drähten: **4**
 Pumpentyp: **Kolben (feste Fördermenge)**

MIT ELEKTROVENTIL

Zahl an erforderlichen Drähten: **7**
 Pumpentyp: **Mit Getriebe(feste Fördermenge)**

Mit Kolben (feste Fördermenge)
Kolben (variable Fördermenge)

VARIABLE FÖRDERMENGE

- Der Betrieb mit Elektroventil und **Kolbenpumpen mit variabler Fördermenge** verlängert die Nutzungsdauer der hydraulischen Elemente um mehr als 300% gegenüber dem Betrieb mit fester Fördermenge.
- Dieses System vermeidet dank der Kontrolle Load- Sensing die Überhitzung des Öls (4 mal niedriger als mit Pumpen fester Fördermenge). So schwingt die Platte der Pumpe während des Zyklus, passt sich dem erforderlichen Griff an, reduziert den Konsum und den Verschleiss der Maschine auf ein Minimum (40% weniger als mit Pumpen fester Fördermenge).

MATERIAL

- Struktur hauptsächlich aus Walzstahl **S355 J2G3** (Dehnungslimit 510-610 N/mm²).
- **Durchschlagszähne aus verschleissfestem Manganstahl (360-440 HB).**
- Als Option können die Schalen aus verschleissfestem Stahl geliefert werden (Härte bis 475 HBW).
- Die mit korrosivem Material in Kontakt stehenden Schalen können aus **rostfreiem Stahl** hergestellt werden.



ZERTIFIZIERUNG

- Jedes unserer Modelle kann für explosive Umwelt nach der Direktive **ATEX 0/20, 1/21 oder 2/22** zertifiziert werden.

