

**GRAPPINS**



**AMPHIBIES**



**BENNES**



**PINCES**



**TYPE DE COQUILLES**



Recommandé pour des matériels de volume moyen / grand comme:

- Roches
- Paquets de ferraille
- Pierres
- Troncs...

**COQUILLE OUVERTE**



Recommandé pour des matériels de volume moyen comme:

- Ordures ménagères
- Ferraille moyen et fragmentée
- Fonte brute...

**DEMI-COQUILLE**



Recommandé pour des matériels de moindre volume comme :

- Copeaux
- Des pneus triturés
- Batteries
- Small lingots...

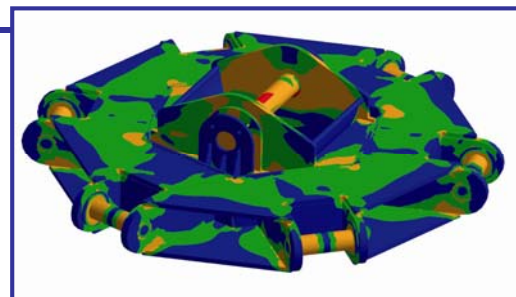
**COQUILLE ENTIÈRE**

- En fonction du matériel à manipuler dans chaque cas **le type le plus adéquat de coquille s'établit.**
- Les poids qui se montrent dans les fiches techniques sont définis pour griffes de type semi-coquille.

**DESSIN ET SIMULATION**

• Notre département technique développe le dessin selon l'établi à la réglementation **F.E.M. 1001 la Section I:1998, UNE-58132 et UNE-EN 13155** et en se servant des techniques de CAD/CAM plus innovateurs.

• Chaque nouveau dessin est validé et optimisé au moyen des simulations réalisées en utilisant la **technique d'Éléments Finis**, pour pouvoir analyser la résistance à la fatigue, et garantir un minimum de **2.000.000 de cycles de vie utile** pour nos équipes et composants.



**FONCTIONNEMENT DU CIRCUIT ÉLECTRO-HYDRAULIQUE**

	À INVERSION DU SENS DE ROTATION DU MOTEUR	À ÉLECTROVANNE
Nombre de fils nécessaires:	4	7
Type de pompe:	À pistons (débit fixe)	À engrenages (débit fixe)
		À pistons (débit fixe)
		À pistons (débit variable)

**DÉBIT VARIABLE**

- Le fonctionnement à électrovanne avec **bombes de pistons de débit variable** garantit l'**augmentation de la vie utile** des éléments hydrauliques **dans plus de 300 %** par rapport au fonctionnement au débit fixe.
- Ce système **évite le chauffage excessif de l'huile (4 fois un mineur que qu'avec bombes de débit fixe)** grâce au contrôle **Load-Sensing**. De cette façon le plat de la pompe bascule dans chaque moment du cycle en **s'adaptant à la force d'appréhension nécessaire et en minimisant la consommation (40% moindre qu'avec bombes de débit fixe)** et la détérioration de la machine.

**MATERIAUX**

- **Structure principale** fabriquée en **acier laminé S355 J2G3** (limite élastique 510-610 N/mm<sup>2</sup>).
- **Dents de pénétration** en **acier au manganèse résistant à l'usure** (360-440 HB).
- Il existe l'option de fabriquer les **coquilles en contact avec des matériels abrasifs en acier résistant à l'usure** (dureté de jusqu'à 475 HBW).
- Possibilité de fabriquer en **acier inoxydable les coquilles en contact avec des matériels corrosifs**.



**CERTIFICATION**

- Possibilité de certifier n'importe lequel de nos modèles dans les zones **ATEX 0/20, 1/21 ou 2/22 pour des atmosphères explosives**.

