

MASCHINENTYP

ZANGE

ANTRIEB

MECHANISCHE

ÜBRIGES ZU FÖRDERNDES MATERIAL

ALLE ARTEN VON SLABS UND SCHWEREN LASTEN EINHEITLICHER STRUKTUR

RELEVANTE
 PRODUKTE



GG-103



GC-301



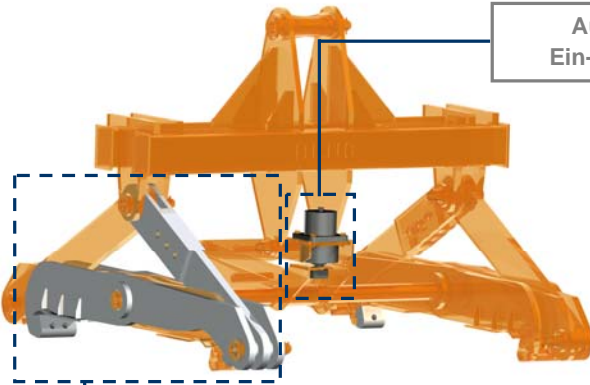
ZU FÖRDERNDES MATERIAL

SLABS

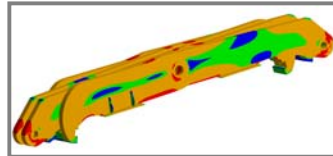
BETRIEB

AUTOMATISCH

Automatisches
 Ein-Ausrastsystem



Ausleger an alle Arten von Lasten
 angepasst, hergestellt in Stahl mit 700
 Mpa Dehnungslimit und Kontaktflächen
 aus verschleissfestem Stahl



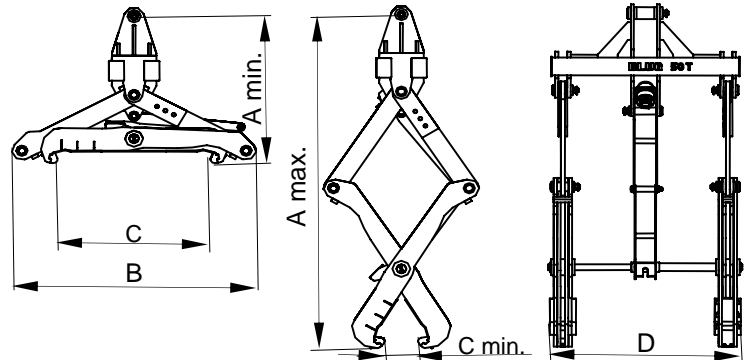
Mittels Finite Elemente
 Analyse validierte Struktur

ERFORDERLICHE AUSRÜSTUNG

- Aufhängehaken oder -seil/e

TECHNISCHE CHARAKTERISITKEN

- Starke Stahlstruktur mit hohem Dehnungslimit.
- Optimamales Verhältnis Kapazität / Eigengewicht.
- Greift die Last mittels maximaler Schliesskraft.
- Design und Konstruktion gem. F.E.M.-Normen 1001/98 Sektion I.
- EU-Konformitätserklärung.



Modell	Kapazität t	Max. Slabbreit. mm	Mind. Slabbreit. mm	Max. Temperatur Material °C	Kran SWL t	Gewicht kg	Grössen mm					
							Amax	Amin	B	Cmax	Cmin	D
PMS-302-5	5	1500	600	800	8	1400	3800	2250	2100	1600	500	1100
PMS-302-10	10	1650	600	800	12	1900	4000	2150	2350	1800	500	1400
PMS-302-20	20	1800	600	800	25	4200	4100	2000	2500	1900	500	1700
PMS-302-30	30	1950	600	800	38	6500	4200	1800	2700	2000	500	2000
PMS-302-40	40	2100	600	800	48	7400	4300	1650	2900	2100	500	2400
PMS-302-50	50	2200	600	800	60	8200	4400	1500	3100	2300	500	2800

DIE GRÖSSEN UND CHARAKTERISTIKEN SIND ANNÄHERND, WIR BEHALTEN UNS DAS RECHT AUF DIE ANGEBRACHTEN MODIFIZIERUNGEN VOR.

Sie können Angebot für alle diese Modelle auf unserer Web www.blug.es oder mit einem E-mail an comercial@blug.es anfordern.